RÉSZELETES ÁRAZOTT KÖLTSÉGVETÉS

**„Gyümölcsfeldolgozáshoz szükséges technológia”**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eszköz neve:** | **Megajánlott típus, gyártmány, származási országgal és műszaki jellemzőkkel:** | **Mennyiség és mennyiségi egység** | **Nettó egységár**  **(EUR)** | **Nettó ár Összesen**  **(EUR)**  **\*bírálatra a nettó összár kerül EUR-ban megadva, tehát ez az összeg fog a felolvasólapon is szerepelni!** | **Bruttó ár Összesen**  **(EUR)** |
| **Meggyvonal és berendezései** |  |  |  |  |  |
| Elevátor, szállító szalag  (A gép feladata az érkező nyersanyag megfelelő mennyiségű és szélességben elterített termékfolyam biztosítása a szártépőre.) |  |  |  |  |  |
| Szártépő gép |  |  |  |  |  |
| Pódium/Platform  (A szártépő gép ezen helyezkedik el, így a gépek csatlakozási pontjai könnyen összehangolhatók.) |  |  |  |  |  |
| Mosó gép |  |  |  |  |  |
| Szalag a vizsgálathoz  (A gyümölcs minőségének vizsgálatára, válogatásra szolgál.) |  |  |  |  |  |
| Elevátor  (A gép feladata a megfelelő mennyiségű és szélességben elterített termékfolyam biztosítása az osztályozó berendezésre.) |  |  |  |  |  |
| Kalibrátor  (A berendezés feladata a gyümölcsök méret szerinti válogatása. A gép méretezési lehetősége minimum 4 legyen, ami folyamatosan állítható legyen 10 és 40 mm között.) |  |  |  |  |  |
| Szállító szalagok (3 db) |  |  |  |  |  |
| Elevátor  (A magozó előtti beadagoló szalagra emeli a terméket) |  |  |  |  |  |
| Szállító szalag  (A szalag feladata a meggy beadagolása a magozógépbe. Annyi oldalsó kimenettel, amennyivel a magozó(k) kiszolgálásához szükséges.) |  |  |  |  |  |
| Magozó gép – meggyhez, szilvához és sárgabarackhoz PR103 |  |  |  |  |  |
| Pódium/Platform  (A magozógép elhelyezésére szolgál így a csatlakozási pontok jól beállíthatók.) |  |  |  |  |  |
| Szállító szalag  (A magozógépből érkező gyümölcs átválogatására és a fagyasztó előtti elevátorra való továbbításra szolgál.) |  |  |  |  |  |
| Elevátor  (A termék fagyasztó alagúthoz való felhordása szolgál.) |  |  |  |  |  |
| Kezelő panel, villamos vezérlő szekrény  (A teljes feldolgozóvonal áramellátását biztosítja, valamint irányítja az egész feldolgozó vonalat.) |  |  |  |  |  |
| **Hűtőalagút, elektromos vezérlés és hűtőkapacitás** |  |  |  |  |  |
| Folyamatos fluidizációs fagyasztó alagút  (Unidex TZF-1500M, elektromos vezérléssel) |  |  |  |  |  |
| A folyamatos fluidizációs fagyasztó alagúthoz szükséges hűtőteljesítmény igény berendezései (Mayekawa-Mycom N220JL –VE iker csavarkompresszorral, Evapco ATC-M199E evaporatív kondenzátorral) |  |  |  |  |  |
| **Almafeldolgozó egységek** |  |  |  |  |  |
| Almahámozó gép automata adagolóval (PND ORN6 és PL6) |  |  |  |  |  |
| Kockázógép késekkel (FAM Dorphy) |  |  |  |  |  |
| **Összesen (EUR):** | | |  |  |  |

**Az eszközökre összesen 12 + ……. hónap jótállás vállalunk (ennek az értéknek meg kell egyezni a felolvasólappal)**